

MPA 100 Lagenpalettiersystem

Effizienz auf kleinstem Raum – der Lagenpalettierer für Produktionen im mittleren Bereich und im Doppelpack für größere Rotationen



Technische Spezifikationen

Produkte

Lose Falzlagen, ungebündelte Fertigprodukte, verschnürte oder folierte Produkte (stabile Stapel in gutem Zustand); Drahtgeheftete dünne Produkte müssen mindestens doppelt so dick wie der Draht und im Rücken sauber abgepresst sein.

Einlaufrichtung

längs

Produktbreite

145 - 300 mm

Produktlänge

200 - 430 mm

Stapelhöhe

50 - 300 mm

Paketgewicht

max. 18 kg

Palettenformat

800 x 1200 mm und 1000 x 1200 mm

Palettenhöhe

max. 1600 mm einschl. Palette

Höhe Leerpalette

130 mm (min.) – 150 mm (max.)

Gewicht Vollpalette

max. 1500 kg

Gewicht pro Lage

max. 280 kg

Hubhöhe Paletten-

fördereinrichtung

min. 500 mm (empfohlen)

Versatz

max. 80 mm (bei verschnürten/folierten Produkten möglich, bei losen nur mit Einschränkungen)

Zwischenbogeneinleger (optional)

Graupappe (beidseitig stumpf), luftdicht 200 g/m², 70 cm x 100 cm

Geschwindigkeit

max. 16 Takte/Min. für verschnürte, folierte Produkte
max. 16 Takte/Min. für lose Falzlagen, ungebündelte Fertigprodukte (nur in Kombination optionaler Zentrierhalterung und mit elektrostatischem Verblocker)

Antrieb

Kompletter Antrieb mit 9 Motoren; insg. 5 kW 1/3 Phase (mit Nullleiter ± 5%)

Spannung

400 V / NPE, 50 Hz

Absicherung

3 x 20 A, träge

Luftdruck

min. 6 bar

Luftverbrauch

max. 0,35 Nm³/Min., ungeölte, trockene Luft

Steuerung

Steuerkonsole mit zentraler Steuerung der Anlage für automatischen oder Handbetrieb inkl. Notstopp

Palettierprogrammierung

Computersteuerung mit Tastatur und Bildschirm für komfortable Programmierung inkl. Lagenbildgenerator, Produktionssteuerung, Standard ERP/MIS-Schnittstellen



